

THERMAL DYNAMICS
Professional

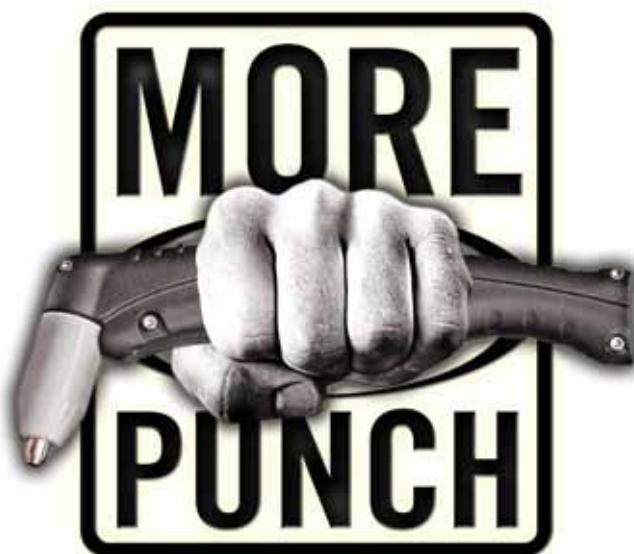
Alfa in

TRUE SERIES



THERMAL DYNAMICS
CUTMASTER® TRUE™ SERIES



**WHEN YOU NEED IT.**

Seznamte se, **CUTMASTER TRUE...**

Nová vylepšená řada strojů CUTMASTER® TRUE™ vznikla s myšlenkou, že doporučená řezací kapacita by měla být taky OPRAVDOVÁ řezací kapacita.

Se sérií "TRUE" už nemusíte kupovat "o třídu výš". Už není třeba kupovat silnější a dražší stroj, než je ve skutečnosti třeba.

Se sérií CUTMASTER TRUE přichází stroje, které při udáváné doporučené řezací kapacitě např. 12 mm budou skutečně řezat 12 mm silný materiál CELÝ DEN, KAŽDÝ DEN. BEZ VÝJIMKY.



1torch®
with SURELOK® Technology

TŘI ROKY**3****ZÁRUKA**

Opravdu VÍC...

Pravda č. 1

Opravdová jistota

LED-diody na mikroprocesorem řízeném ovládacím panelu série CUTMASTER® TRUE™ zabezpečují jistotu při práci a používání bez přehmatů od začátku až do konce.

Pravda č. 2

Opravdový výkon

Se stroji série CUTMASTER TRUE můžete celý den pohodlně řezat materiál odpovídající doporučené řezné kapacitě. Pokud byste ale potřebovali větší výkon, buďte si jistí, že ho máte po ruce.

Pravda č. 3

Opravdová odolnost

Jakoby plná tříletá záruka na zdroj byla málo, série CUTMASTER TRUE je navíc jediná řada plazmových řezacích strojů, která má TRUE GUARD™ - odolný kovový rám, který stroj zpevňuje a chrání.

Pravda č. 4

True Tip™

Jedině CUTMASTER TRUE nabízí jako jediný systém plazmového řezání na trhu řezací dýzy, s kterými lze kontaktně řezat proudem 60 A.

Pravda č. 5

Opravdová flexibilita

Nová série CUTMASTER TRUE je vybavená patentovanými ohebnými hořáky 1Torch®. To znamená, že pro celou tuto řadu strojů stačí jediná univerzální sada spotřebního materiálu, s pomocí prodlužovacích kabelů můžete řezat až 30,5 m od zdroje a velice rychle přecházet mezi ručním a mechanizovaným řezáním pouhou výměnou hořáku.

Pravda č. 6

Opravdu přenosný

Série CUTMASTER TRUE nabízí lehčí, přenosnější stroje, ovšem ne na úkor výkonu.



THERMAL DYNAMICS[®]

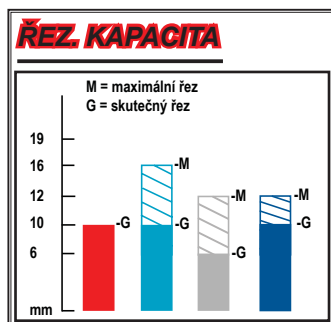
CUTMASTER[®] TRUE[™] SERIES 10

CUTMASTER 10 nabízí přesně takovou spolehlivost a výkon, jaké od série CUTMASTER očekáváte. Tento stroj o výkonu 30 A zaručuje kvalitu od drážkování až po řezání 12 mm silného materiálu. Na rozdíl od některých svých konkurentů nabízí CUTMASTER 10 funkce jako automatické znovuzapálení oblouku, ATC[®], rychlé odpojení hořáku a automatická volba napětí.

CUTMASTER 10 je nejodolnější plazma s doporučenou tloušťkou řezu 10 mm na trhu. Je to jediný systém ve své třídě, který má ochranný rám TRUE GUARD[™].

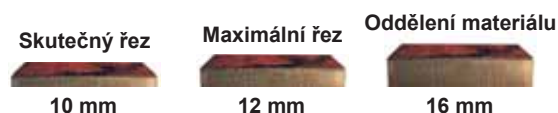
Použití:

- Autoservisy
- Instalatéři
- Domácí dílna
- Stavby z kovových nosníků
- Topení, klimatizace
- Opláštění budov a střechy
- Servisy lodí



Legenda

	Konkurent A		Konkurent B		Konkurent C	
--	-------------	--	-------------	--	-------------	--



Max. řezací proud (A)	30
Výstupní výkon - (Kw)	2.8
Skutečný řez - mm	10
Maximální řez - mm	12
Oddělení - mm	16
Průpal - mm	6
Napájení - (Volty, Ampéry, fáze, Hz)	230V/14A 1 Phase 50/60Hz
Zatěžovatel (při 40°C)	35% @ 30A,
Rozměry (V x Š x H) - mm	381 x 305 x 610
Hmotnost - kg	17.7
Model hořáku	SL60
Tlak vzduchu - bar	4.5
Průtok - l/m	141
Záruka (zdroj/hořák)	3/1
Díly i zpracování	
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL DYNAMICS® CUTMASTER® TRUE™ SERIES 12

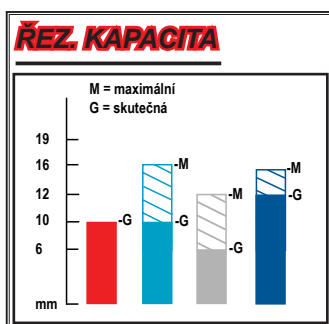
CUTMASTER 12 nabízí přesně takovou spolehlivost a výkon, jaké od série CUTMASTER očekáváte. Tento stroj o výkonu 40 A zaručuje kvalitu od drážkování až po řezání 15 mm silného materiálu. Na rozdíl od některých svých konkurentů nabízí CUTMASTER 12 funkce jako automatické znovuzapálení oblouku, ATC®, rychlé odpojení hořáku a automatická volba napětí.

CUTMASTER 12 je nejodolnější plazma s doporučenou tloušťkou řezu 12 mm na trhu. Je to jediný systém ve své třídě, který má ochranný rám TRUE GUARD™.



Použití:

- Stavebnictví
- Údržba/opravy
- Výroba



Legenda



Max. řezací proud (A)	40
Výstupní výkon - (Kw)	3.8
Skutečný řez - mm	12
Maximální řez - mm	15
Oddělení - mm	20
Průpal - mm	6
Napájení - (Volty, Ampéry, fáze, Hz)	400V/8A 3 Phase 50/60Hz 230V/400V 15A/8A 3 Phase 50/60 Hz
Zatěžovatel (při 40°C)	60% @ 40A
Rozměry (V x Š x H) - mm	416 x 273 x 572
Hmotnost - kg	19.5
Model hořáku	SL60
Tlak vzduchu - bar	5.2
Průtok - l/m	165
Záruka (zdroj/hořák)	3/1
Díly i zpracování	
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL DYNAMICS® CUTMASTER® TRUE™ SERIES 20



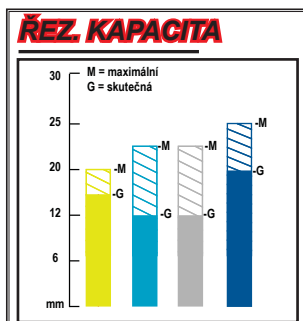
CUTMASTER 20 je v současnosti jeden z nejsilnějších a zároveň nejlehčích 20 mm strojů na trhu.

Stroje řady CUTMASTER TRUE nabízí jedinečnou přesnost řezu díky technologii TRUE Cut Drag Tip Series™. Řezací dýza navržená pro proud 60 A dovoluje snadno kontaktně řezat materiály až do síly 6 mm a přitom zachovat maximální kvalitu řezu.

Tento stroj řezá konstrukční ocel, nerez nebo hliník do tloušťky 32 mm. CUTMASTER 20 kombinuje sílu s vyhlášenou produktivitou a funkcemi převratných hořáků 1Torch®.

Použití:

- Stavebnictví
- Údržba/opravy
- Výroba



Legenda

Konkurent A

Konkurent B

Konkurent C



Max. řezací proud (A)	60
Výstupní výkon - (Kw)	6.2
Skutečný řez - mm	20
Maximální řez - mm	25
Oddělení - mm	32
Průpal - mm	12
Napájení - (Volty, Ampéry, fáze, Hz)	400V/16A 3 Phase 50/60Hz 230V/400V 24A/16A 3 Phase 50/60Hz
Zatěžovatel (při 40°C)	40% @ 60A
Rozměry (V x Š x H) - mm	381 x 305 x 610
Hmotnost - kg	19.5
Model hořáku	SL60
Tlak vzduchu - bar	5.2
Průtok - l/m	190
Záruka (zdroj/hořák)	3/1
Díly i zpracování	
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL DYNAMICS® CUTMASTER® TRUE™ SERIES 25

S pouhými 19,5 kg váží CUTMASTER 25 téměř o polovinu méně než jeho hlavní konkurenti, přičemž nabízí slušný řezací výkon.

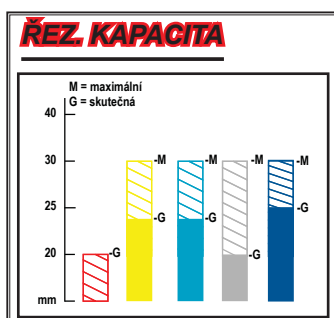
Nenechte se zmást velikostí tohoto stroje, dokáže více než dobře řezat materiál o síle 30 mm.

Tento stroj je stejně jako ostatní CUTMASTER TRUE vybavený hořákem 1Torch®.

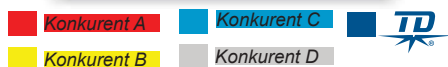


Použití:

- Těžká strojírenská výroba
- Průmyslová výroba



Legenda



Max. řezací proud (A)	80
Výstupní výkon - (Kw)	9
Skutečný řez - mm	25
Maximální řez - mm	30
Oddělení - mm	38
Průpal - mm	15
Napájení - (Volty, Ampéry, fáze, Hz)	400V/20A 3 Phase 50/60Hz 230V/400V 39A/20A 3 Phase 50/60Hz
Zatěžovatel (při 40°C)	40% @ 80A
Rozměry (V x Š x H) - mm	381 x 305 x 610
Hmotnost - kg	19.5
Model hořáku	SL60
Tlak vzduchu - bar	4.8
Průtok - (l/m)	190
Záruka (zdroj/hořák) Díly i zpracování	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



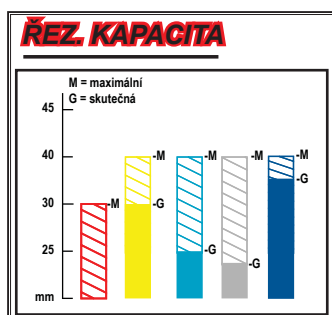
THERMAL DYNAMICS® CUTMASTER® TRUE™ SERIES 35

CUTMASTER 35 je jedním z nejrychleji řezajících 35 mm strojů na současném trhu. Nízká váha a kompaktní design v kombinaci s bohatým nastavením napětí dělají z tohoto stroje nejsilnější přenosnou plazmu, která je k mání.

V kombinaci s hořákem 1Torch® dosahuje tento stroj maximální řezací kapacity 40 mm, což je víc, než dosáhne jakýkoliv jiný systém v této třídě!

Použití:

- Těžká strojírenská výroba
- Průmyslová výroba



Legenda

- Konkurent A
- Konkurent B
- Konkurent C
- Konkurent D



Max. řezací proud (A)	100
Výstupní výkon - (Kw)	12
Skutečný řez - mm	35
Maximální řez - mm	40
Oddělení - mm	45
Průpal - mm	20
Napájení - (Volty, Ampéry, fáze, Hz)	400V/27A 3 Phase 50/60Hz 230V/400V 45A/27A 3 Phase 50/60Hz
Zatěžovatel (při 40°C)	80% @ 100A
Rozměry (V x Š x H) - mm	381 x 305 x 762
Hmotnost - kg	28.1
Model hořáku	SL100
Tlak vzduchu - bar	4.8
Průtok - (l/m)	212
Záruka (zdroj/hořák) Díly i zpracování	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK

THERMAL DYNAMICS[®]

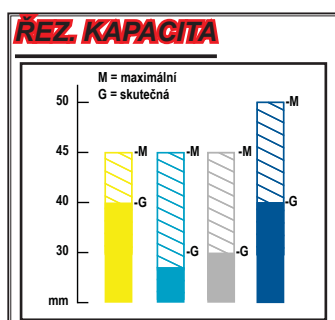
CUTMASTER[®] TRUE[™] SERIES 40

CUTMASTER 40 je "těžká váha" mezi ručními plazmami. Nenechte se zmást jeho nízkou hmotností a kompaktním provedením, má dost síly i na řezání 50 mm materiálu.

Tento kompaktní stroj je stejně jako všechny ostatní CUTMASTERY vybavený hořákem 1Torch[®] a nabízí vám vyhlášené pohodlí při práci a spolehlivost.

Použití:

- Těžká strojírenská výroba
- Průmyslová výroba



Legenda



Max. řezací proud (A)	120
Výstupní výkon - (Kw)	15.4
Skutečný řez - mm	40
Maximální řez - mm	50
Oddělení - mm	55
Průpal - mm	25
Napájení - (Volty, Ampéry, fáze, Hz)	400V/34A 3 Phase 50/60Hz 230V/400V 56A/34A 3 Phase 50/60Hz
Zatěžovatel (při 40°C)	80% @ 120A
Rozměry (V x Š x H) - mm	381 x 305 x 762
Hmotnost - kg	28.1
Model hořáku	SL100
Tlak vzduchu - bar	4.8
Průtok - (l/m)	212
Záruka (zdroj/hořák) Díly i zpracování	3/1
Certifikáty	CE, ROHS, IP23C, NTRL/C, CCC, C-TICK



Výjimečný výkon a vlastnosti

Rám TRUE GUARD[™] zabezpečuje snadnou přepravu, propůjčuje stroji nevídanou odolnost a chrání jeho přední a zadní panel.

O téměř 50% lehčí konstrukce se snadněji přenáší.

Barevné LED-diody ukazují tlak a upozorňují na chyby v nastavení stroje.



Veškeré ovládací prvky jsou účelně shromážděny na předním panelu.

Možnost zajištění stisknuté spoušti snižuje únavu ruky při delším řezání. Automatické znovuzapálení oblouku bleskurychle obnovuje pilotní oblouk při řezání mřížových a perforovaných materiálů.

Praktické přihrádky na spotřební materiál a náhradní díly.



Jedinečná 60 Ampérová kontaktní řezací dýza.



Hořák 1Torch[™] spolupracuje téměř se všemi plazmovými řezacími zdroji. 1Torch se používá snadno a pohodlně, navíc těží z nejnovějších poznatků z oblasti technologie vysokovýkonných hořáků a proto zabezpečuje delší životnost spotřebních dílů, lepší řezací výkon, flexibilitu, výdrž a všestrannost použití.

Pozn.: platí pro modely 12,20,25,35, a 40

Návod k použití spotřebních dílů pro hořák 1 Torch[®]

Pro ruční řezání a drážkování SL60[®] a SL100[®].



Kontaktní řezání (tažením dýzy po materiálu)

Preferovaná metoda řezání kovů do tloušťky 6 mm. Zaručuje nejkvalitnější, nejúžší řez a nejvyšší rychlost řezání při minimálním pokroucení řezaného materiálu. Dříve bylo kontaktní řezání omezeno proudem 40 A nebo dokonce méně, nyní je ale s pomocí řezací dýzy TRUE Cut Drag Tip Series[™] od Thermal Dynamics možné řezat až proudem 60 A.

Pro dosažení nejlepších výsledků používejte hubici a dýzu držte v přímém kontaktu s materiálem (až do proudu 60 A).



Řezání s odstupem

Preferovaná metoda pro řezání kovů silnějších než 6 mm a řezací proudy vyšší než 60 A. Tato metoda zabezpečuje nejlepší viditelnost a kontrolu plazmového oblouku. Použijte hubici pro řezání "s odstupem" (s dýzou hořáku ve vzdálenosti 3 - 6 mm od materiálu). Použitím hubice se štítem spolu s deflektorem vzniklého tepla docílíte prodloužení životnosti dílů. Tato kombinace dílů poskytuje stejnou kvalitu řezu jako použití samotné hubice a umožňuje rychlý přestup na kontaktní řezání s ochranou i na drážkování.

Profily drážek				
	Proud	Hloubka	Šířka	Profil
Dýza A	40 A (max)	Malá	Malá	
Dýza B	50 - 100 A	Velká	Malá	
Dýza C	60 - 120 A	Střední	Střední	
Dýza D	60 - 120 A	Malá	Velká	



Kontaktní řezání s ochranou

Tato metoda pro řezání v oblasti 70 - 120 Ampérů je velice ohleduplná k operátorovi stroje a zároveň dokáže udržet stále stejný odstup od materiálu. Při řezání kovu silnějšího než 6 mm jednoduše táhněte dýzu s ochranným nástavcem po povrchu materiálu. Použijte hubici v kombinaci s vhodným ochranným nástavcem, který odpovídá zvolenému proudu. Tato metoda se nedoporučuje pro řezání tenkých plechů.



Drážkování

Jednoduchá metoda odběru kovu pomocí drážkovací dýzy a naklonění hořáku do úhlu 35 - 45 stupňů. Tato metoda udržuje stálý odstup od materiálu a umožňuje pouze částečné proniknutí do materiálu, čímž odstraňuje pouze jeho povrchovou vrstvu. Když měníme sílu proudu, rychlost tažení hořáku, odstup od materiálu, úhel a použitou dýzu, měníme zároveň množství odpáleného materiálu a profil drážky.

Můžete použít hubici se štítem v kombinaci s drážkovacím nástavcem nebo deflektorem, můžete také použít běžnou hubici.

Příslušenství

Rezací vodítka/Sady vodítek

Sada řezacích vodítek (Deluxe)

Kat. č. 7-8910

Umožňuje řezat kruhy s průměrem 54 - 1054 mm.

Tato sada obsahuje nástavce jednoduše použitelné na většině hořáků Thermal Dynamics pro přesné řezání rovných linií a kruhové řezání.

Sada obsahuje kufřík na přenášení, sadu koleček na řezání rádiusů (7-7501), vodítko pro řezání kruhů (7-3291), magnetický stojan, stojan s přísavkou.



Sada pro řezání kruhů

Kat. č. 7-3291

Umožňuje vyřezávání kruhů o průměrech 54 - 705 mm (s použitím magnetického stojanu). Použitelná na většině hořáků Thermal Dynamics. Obsahuje vodítko na obrázku, stojan dodáváme na přání (7-3148).



Sada s kolečky pro řezání rádiusů

Kat. č. 7-7501

Toto jednoduše použitelné vodítko pomáhá řezat kruhy od 76 do 730 mm. Udržuje stálý odstup od materiálu, ať už používáte nástavec pro řezání kruhů nebo kolečka pro usnadnění řezání rovných linií. Nováčky i experti jistě ocení významné zrychlení a zkvalitnění práce a prodloužení životnosti spotřebních dílů. Lze použít s většinou hořáků Thermal Dynamics.



Vodítka pro řezání rovných linií

Kat. č. 7-8911

Představujeme vám nové příslušenství pro všechny ruční hořáky. Tato univerzální pomůcka pro řezání rovných linií umožňuje řezat kolmo, v úhlu 90° nebo šikmo. Stálý odstup od materiálu zlepšuje kvalitu řezu a celkově zlepšuje vaše výkony. Pomáhá řezat dokonale rovné linie.

Tato sada je lehká, rychle se instaluje a nevyžaduje žádné dodatečné napájení. Kvalitní upevnění zajišťují magnetické úchytky, na přání dodáváme i přísavkové úchyty pro nemagnetické materiály (např. hliník, nerezová ocel). Sada obsahuje: standardní kolejnici 1,2 mm, držák hořáku, 2 magnetické úchyty, pojezdový vozík s kolečky. K dispozici jsou volitelné 1,2 mm nástavce (7-7971).



Nástavce pro řezání s odstupem CUTMASTER[®] TRUE

Kat. č. 9-8281 (CUTMASTER 12, 20, 25, 35 a 40)

Nové nástavce s pevným odstupem pro hořáky SL60 a SL100, které jsou kompatibilní se sérií zdrojů CUTMASTER TRUE[™].



Příslušenství k hořákům

Kožené kryty kabelů

4.6m 9-1258

6.1m 9-1260

7.6m 9-1270

15.2m 9-1280

Tyto kožené kryty jsou vhodné pro kabely hořáků 1Torch[®] a SureLok[®]. Snadná instalace pomocí cvočků. Pro silnější kabely je možné sepnout dva kryty dohromady po délce.



Ochrana spouště hořáku

1Torch (SL60 and SL100)

Kat. č. 9-8420 - krátké provedení

Kat. č. 9-8421 - dlouhé provedení



Tyto ochranné lišty brání nechtěnému stisknutí nebo poškození tlačítka spouště hořáku.

Závěsné dálkové ovládání

Kat. č. 7-3460 - 6.1m

Závěsné dálkové ovládání pro strojní hořák.



Závěsné ovládání ručního hořáku

Kat. č. 7-7744 - 7.6m

Prodlužovací kabel ATC[®]

4.6m 7-7544

7.6m 7-7545

15.2m 7-7552

Pro všechny systémy, které používají hořák 1Torch s rychlým odpojením ATC. Umožňuje vám nastavit si správnou délku přívodu pro danou práci.



Další příslušenství

Svařovací rukavice

Kat. č. 9-1250



Trička (pouze XL)

Kat. č. 9-1252



Čepice

Kat. č. 9-1251

DVD "Techniky řezání plazmou"

Kat. č. 9-1253



Vzduchový filtr/Sada vzd. filtrů

Thermal Dynamics vám doporučuje s plazmovými řezacími stroji používat sadu vzduchového filtru, která výrazně prodlouží životnost stroje i spotřebních dílů.

Sada s jednostupňovým vzduchovým filtrem

Kat. č. 7-7507 (tělo filtru 9-7740, hadice 9-7742, filtr. vložka 9-7741)

Tento filtr je určený pro použití s dílenskými systémy stlačeného vzduchu. Zabráňuje průchodu vody/vlhkosti a to i pokud je už plně nasycen. Tento pokročilý filtr odstraňuje vlhkost ze stlačeného vzduchu, čímž zvyšuje celkový výkon a životnost součástí.



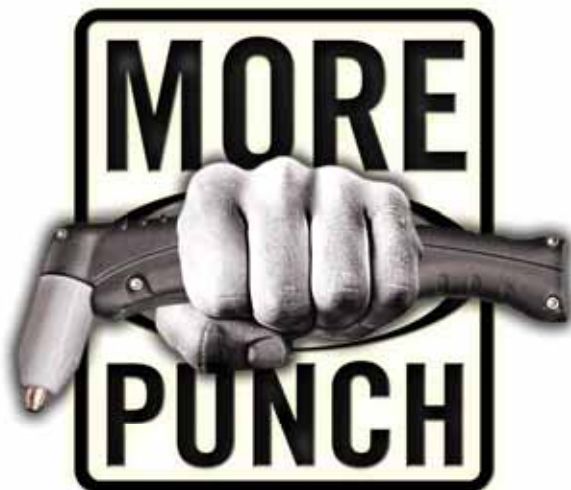
Přenosné vybavení

Víceúčelový vozík

Kat. č. 7-8888

Je vhodný pro většinu přenosných plazmových řezaček jako je PakMaster nebo CUTMASTER[®], nebo jakýkoliv jiný systém v podobné velikosti.

Tento odolný vozík je vzadu osazen koly s lehkým chodem o průměru 203 mm a vpředu natáčecími kolečky o průměru 76 mm. Vozík také výborně poslouží jako stojan do vaší předváděcí místnosti.



WHEN YOU NEED IT.

Objednací informace

Popis výrobku	Kat. číslo		Popis výrobku	Kat. číslo	
Systémy řezání plazmou	230V CE		Systémy řezání plazmou	400V CE	230V/400V CE
CUTMASTER [®] 10 s ručním hořákem SL60 [®] 75°, 6.1m kabel	1-4630-4		CUTMASTER [®] 35 s ručním hořákem SL100 75°, 6.1m kabel*	1-1730-4	1-1730-7
CUTMASTER [®] 12 s ručním hořákem SL60 75°, 6.1m kabel	400V CE 1-5130-4	230V/400V CE 1-5130-7	CUTMASTER [®] 35 s ručním hořákem SL100 75°, 15.2m kabel*	1-1731-4	1-1731-7
CUTMASTER [®] 12 s ručním hořákem SL60 75°, 15.2m kabel	1-5131-4	1-5131-7	CUTMASTER [®] 40 s ručním hořákem SL100 75°, 6.1m kabel*	1-1930-4	1-1930-7
CUTMASTER [®] 20 s ručním hořákem SL60 75°, 6.1m kabel	1-1130-4	1-1130-7	CUTMASTER [®] 40 s ručním hořákem SL100 75°, 15.2m kabel*	1-1931-4	1-1931-7
CUTMASTER [®] 20 s ručním hořákem SL60 75°, 15.2m kabel	1-1131-4	1-1131-7	Sady kabelů a hořáků		Ruční
CUTMASTER [®] 25 s ručním hořákem SL100 75°, 6.1m kabel	1-1330-4	1-1330-7	SL60 6.1 m Hořák/kabel 15.2m Hořák/kabel		7-5204 7-5205
CUTMASTER [®] 25 s ručním hořákem SL100 75°, 15.2m kabel	1-1331-4	1-1331-7	SL100 6.1m Hořák/kabel 15.2m Hořák/kabel		7-5206 7-5208

Průvodce spotřebními díly



Rozsah proudu	Způsob práce	Ampéry	Elektroda	Start. cartridge	Dýza	Hubice	Hubice	Ochr. nástavec pro tažení	Deflektor	Ochr. nástavec pro drážkování
20-40 A	Kontaktní řezání	20A			9-8205	9-8218				
		30A			9-8206	9-8218				
		40A			9-8207	9-8218				
50-60 A	Řezání s odstupem	20A			9-8205		9-8237		9-8243	
		30A			9-8206		9-8237		9-8243	
		40A			9-8207		9-8237		9-8243	
70-120 A	Řezání s odstupem	40A	9-8215	9-8213	9-8208	9-8218			9-8243	9-8241
		40A			9-8208		9-8237			
		Dýza A			9-8225		9-8237			
50-60 A	Kont. řez. s ochranou	60A			9-8252	9-8218				
		50-55A			9-8209	9-8218				
		60A			9-8210	9-8218				
70-120 A	Řezání s odstupem	50-55A			9-8209		9-8237		9-8243	
		60A			9-8210		9-8237		9-8243	
		60A			9-8210		9-8237		9-8243	
70-120 A	Kont. řez. s ochranou	50-55A	9-8215	9-8213	9-8209		9-8237	9-8235		
		60A			9-8210		9-8237	9-8235		
		Dýza B			9-8226		9-8237			9-8241
70-120 A	Drážkování	Dýza C			9-8227		9-8237			9-8241
		Dýza D			9-8228		9-8237			9-8241
70-120 A	Řezání s odstupem	70A			9-8231	9-8218				
		80A			9-8211	9-8218				
		90A-100A			9-8212	9-8218				
70-120 A	Kont. řez. s ochranou	70A			9-8231		9-8237		9-8243	
		80A			9-8211		9-8237		9-8243	
		90A-100A			9-8212		9-8237		9-8243	
70-120 A	Drážkování	120A	9-8215	9-8213	9-8253		9-8237		9-8243	
		70A			9-8231		9-8237	9-8236		
		80A			9-8211		9-8237	9-8236		
70-120 A	Drážkování	90A-100A			9-8212		9-8237	9-8236		
		Dýza B			9-8226		9-8237			9-8241
		Dýza C			9-8227		9-8237			9-8241
		Dýza D			9-8228		9-8237			9-8241





Systém						
Model	Cutmaster 10	Cutmaster 12	Cutmaster 20	Cutmaster 25	Cutmaster 35	Cutmaster 40
Kapacita řezu (mm) - Skutečná	10	12	20	25	35	40
Maximální	12	15	25	30	40	50
Oddělení	16	20	32	38	45	55
Řezací proud (A)	30	40	60	80	100	120
Příkon	230V/14A 1 Ph 50/60Hz	400V/8A 3 Ph 50/60Hz 230V/400V 15A/8A 3 Ph 50/60Hz	400V/16A 3 Ph 50/60Hz 230V/400V 24A/16A 3 Ph 50/60Hz	400V/20A 3 Ph 50/60Hz 230V/400V 39A/20A 3 Ph 50/60Hz	400V/27A 3 Ph 50/60Hz 230V/400V 45A/27A 3 Ph 50/60Hz	400V/32A 3 Ph 50/60Hz 230V/400V 56A/32A 3 Ph 50/60Hz
Zemnicí kabel	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1	6.1
Zatěžovatel	35% @ 30A	60% @ 40A	40% @ 60A	40% @ 80A	80% @ 100A	80% @ 120A
Rozměry - mm	381 x 305 x 610	416 x 273 x 572	381 x 305 x 610	381 x 305 x 610	381 x 305 x 762	381 x 305 x 762
Hmotnost stroje - kg	17.7	19.5	19.5	19.5	28.1	28.1
Hmot. kompletu - kg	24.5	26.3	26.3	26.3	34.9	34.9
Hořák						
Model	SL60 ruční	SL60 ruční	SL60 ruční	SL60 ruční	SL100 ruční	SL100 ruční
Délka kabelu - m	6.1 manuální	6.1 / 15.2 manuální	6.1 / 15.2 manuální	6.1 / 15.2 manuální	6.1 / 15.2 manuální	6.1 / 15.2 manuální
Plyn	Air	Air	Air	Air	Air	Air
Tlak plynu - bar	4.5	5.2	5.2	4.8	4.8	4.8
Průtok plynu - L/m	141	165	190	190	212	212
Pilotní oblouk	startovací cartridge	startovací cartridge	startovací cartridge	startovací cartridge	startovací cartridge	startovací cartridge
Ovládání	Spoušť hořáku	Spoušť hořáku nebo závěsné dálkové ovládání				
Informace o použití						
Připustný materiál	hliník, nerezavějící ocel, konstrukční ocel	hliník, nerezavějící ocel, konstrukční ocel	hliník, nerezavějící ocel, konstrukční ocel	hliník, nerezavějící ocel, konstrukční ocel	hliník, nerezavějící ocel, konstrukční ocel	hliník, nerezavějící ocel, konstrukční ocel
Typické použití	domácí dílna, instalatérství, autoservisy	stavebnictví, údržba průmyslová výroba	stavebnictví, údržba průmyslová výroba	těžký průmysl výroba	těžký průmysl výroba	těžký průmysl výroba
www.alfain.eu						



Servis a opravy

Výrobky Thermal Dynamics s rezervou splňují všechny evropské a americké průmyslové normy a zároveň za nimi stojí výjimečná záruka. Ke každému stroji nebo hořáku dodáváme uživatelský manuál, který obsahuje základní řešení problémů a postupy výměny dílů. Technikům vyškoleným v oblasti oprav vysokonapěťových a silnoproudých zařízení dodáme na přání i servisní manuál, který popisuje odstraňování složitějších závad a obsahuje všechna potřebná schémata.

Váš prodejce:



WORLD HEADQUARTERS: 16052 Swingley Ridge Road, Suite 300 • St. Louis, Missouri 63017 U.S.A.



ALFA IN a.s.
Nová Ves 74
675 21 Okříšky
Czech Republic

tel.: +420 568 840 009
fax: +420 568 840 966
e-mail: obchod@alfain.eu
web: www.alfain.eu

